

Grazie all'acquisizione di un recente know-how Vi presentiamo le foratrici **HDT**.

Questa tipologia di macchine si è inizialmente sviluppata per soddisfare le importanti esigenze dei costruttori di stampi: nota la difficoltà di esecuzione dei fori di raffreddamento nello stampo la foratrice ha portato numerosi vantaggi in questo settore, primi fra tutti la precisione e la velocità di esecuzione dei fori.

Thank to the new know-how acquired we are glad to present you the drilling machines HDT.

This type of machines was born to satisfy the important request of mold makers: the difficult of implementing cooling holes in the drilling machine's mold gave a lot of benefits in this field, first of all the precision and speed of the holes execution.



L' utilizzo concreto di questa macchina non si ferma però agli stampi, l'impiego risulta interessante anche per masselli distributori di liquidi primo fra tutti l'olio e per particolari meccanici complessi.

I vantaggi possono essere così sintetizzati:

- Precisione del foro in profondità con scarto su 1000 mm di 0.2 decimi
- Grado di finitura eccellente quindi nessun genere di attrito nel foro
- Concreto vantaggio nella velocità di realizzazione dei fori
- Conseguente abbattimento dei costi

The use of these machines is interesting also for solid liquid distributors first of all for the oil and complex mechanical parts.

The most important benefits are the following:

- *precision of the deep holes with a waste of 0.2 tenth on 1000 mm*
- *excellent finish so no friction into the hole*
- *speed of implementation of the holes*
- *costs reduction*

| | mod. 1025 | mod. 1527 | mod. 2032 | mod. 1560 BTA mod. 2060 BTA | UM |
|--|-------------|------------------------|-------------|--------------------------------------|-------|
| Lunghezza foratura / <i>Drilling length</i> | 1150 | 1500 | 2000 | 1500-2000 | mm |
| Diametro di foratura / <i>Drilling diam.</i> | 5 25 | 6 27 | 4 32 | 15 60 BTA | mm |
| Portata olio / <i>Oil capacity</i> | | 12 75 | 10 100 | 60 300 | L/1' |
| Pressione / <i>Pressure</i> | 75 | 24 65 | 22 90 | 25 60 | BAR |
| Giri foratura / <i>Drilling round</i> | 7000 | 1100 7000 | 1000 8000 | 530 2100 | N/1' |
| Potenza max foratura / <i>Max drilling power</i> | 6 | 12 | 18 | 24 | kW |
| Corsa asse X / <i>X axis stroke</i> | 1000 | 1700 | 2000 | 1500-2000 | mm |
| Corsa asse Y / <i>Y axis stroke</i> | 700 | 1000 | 1200 | 1000-1200 | mm |
| Corsa asse W / <i>W axis stroke</i> | 300 | 500 | 1000 | 500-1000 | mm |
| Corsa asse Z / <i>Z axis stroke</i> | | 1900 | 2200 | 1900-2200 | mm |
| Tavola fissa / <i>Fix table</i> | 1000 X 1200 | 1200 X 1500 | 1400 X 2000 | | mm |
| Tavola girevole / <i>Rotary table</i> | | 1200 X 1500 | 1400 X 1800 | | mm |
| Portata tavola / <i>Table capacity</i> | 6000 | 8000 | 15.000 | | Kg |
| CNC / <i>CNC</i> | | SELCA/FAGOR/HEIDENHAIN | | | |
| Mandrino fresatura / <i>Milling spindle</i> | ISO 40 | ISO 40 | ISO 50 | | |
| Giri mandrino fresatura / <i>Milling spindle round</i> | 3300 | 3000 | 4000 | | N/1' |
| Potenza mandrino fresatura / <i>Milling spindle power</i> | | 17 | 24 | | kW |
| Inclinazione (opz.) / <i>Inclination (opt.)</i> | | | | | |
| Cambio utensili fresatura (opzionale) / <i>Milling changing tools (optional)</i> | 12 | 12 | 24 | | posti |
| Cambio utensili foratura (opzionale) / <i>Drilling changing tools (optional)</i> | | | | | |

/ dati esposti sono da ritenere indicativi e non impegnativi. Technical details are just indicative and not binding.

MAKE & TRADE BENTIVOGLIO s.a.s.
di Bentivoglio Francesco & C.
P.I. 03341420176 - C.F. 01062120199
e-mail: bentivoglio@makeandtrade.com
www.makeandtrade.com

Uffici e magazzino:
Via Barco, 3/5
25045 CASTEGNATO (Brescia) - Italy
Tel. ++39.030.2721376
Fax ++39.030.2721068

Stabilimento:
Strada del Bagnolo, 24
27055 RIVANAZZANO (Pavia) - Italy
Tel. ++39.0383.91950
Fax ++39.0383.91076

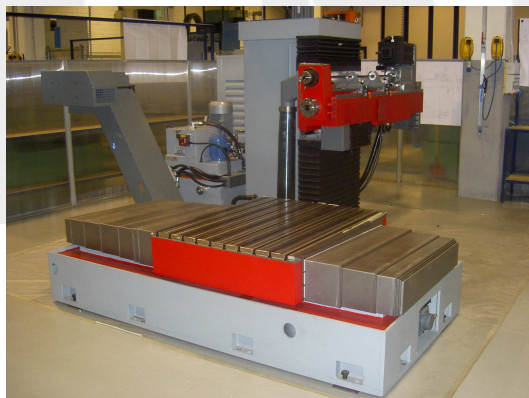
COSTRUZIONE FORATRICI PER FORI PROFONDI HDT DEEP HOLE DRILLING MACHINE HDT PRODUCTION

Le nostre macchine sono in grado di forare a svariate profondità coniugando velocità, affidabilità ed elevata precisione da diametro 5 a diametro 60.

Our machines are able to drill different depth with a high speed, reliability and precision from diam. 5 to 60.

Sono dotate di impianto di depurazione dell'olio (10 micron) e di refrigerazione che permette una migliore efficienza della foratura e durata delle punte con relativo sistema di raffreddamento per mantenere la temperatura di esercizio costante.

They are complete with depuration oil system (10 micron) and cooling system that permit a better drilling and tips duration with cooling system for a steady temperature



Progettate anche in base alle richieste ed esigenze del cliente può inoltre essere dotata di tavola girevole, gruppo di fresatura e maschiatura con cambio utensili e sistema per bascula automatico per forature inclinate.

They can be realized as needed of the customers with rotary table, milling group and tapping with changing tools and automatic system for inclined holes.



Recentemente abbiamo sviluppato progetti per la realizzazione di foratrici per fori profondi oltre che per quadri anche per tondi.

We recently developed projects for deep hole drilling machines for squares and round.

Punti di forza:

- facilità di utilizzo grazie alle schermate preimpostate del CNC FAGOR/SELCA/HEIDENHAIN,
- riduzione dei tempi di lavoro,
- precisione lineare della foratura in profondità e ottimo grado di finitura sul diametro,
- possibilità di eseguire fori sullo stampo in qualsiasi punto senza rischi di errore,
- perfetto bilanciamento degli assi e sistema con turcite per le guide del mandrino di foratura con azzeramento delle vibrazioni.

Important features:

- easy use thanks to CNC FAGOR/SELCA/HEIDENHAIN,
- work time reduction,
- linear precision of deep drilling and excellent finish on the diameter,
- possibility of holes creation on the mold in every point without risk of error,
- perfect axis balance with turcite system for drilling spindle guides without vibrations.

I dati esposti sono da ritenere indicativi e non impegnativi. Technical details are just indicative and not binding.

MAKE & TRADE BENTIVOGLIO s.a.s.
di Bentivoglio Francesco & C.
P.I. 03341420176 - C.F. 01062120199
e-mail: bentivoglio@makeandtrade.com
www.makeandtrade.com

Uffici e magazzino:
Via Barco, 3/5
25045 CASTEGNATO (Brescia) - Italy
Tel. ++39.030.2721376
Fax ++39.030.2721068

Stabilimento:
Strada del Bagnolo, 24
27055 RIVANAZZANO (Pavia) - Italy
Tel. ++39.0383.91950
Fax ++39.0383.91076