

# Tornio CNC a 4 guide di costruzione CSF&GMG

## mod. WH10-WH15, WH15B-WH20, WH20B-WH35



L'intera gamma è composta da tre modelli essenziali con differenti dimensioni. La capacità di tornitura varia da 900 a 2300 mm con distanza punte da 4000 a 26.000 mm mentre la portata tra le punte parte da 10.000 kg e arriva a 35.000 kg come evidenziato nello schema sottostante.

Ø mm \ Kg.	1300	1800	2300
10.000	<b>WH10</b>		
15.000	<b>WH15</b>	<b>WH15B</b>	
20.000		<b>WH20</b>	<b>WH20B</b>
35.000			<b>WH35</b>

CARATTERISTICHE TECNICHE		WH10 1200	WH15 1200	WH10 1400	WH15 1400	WH10 1600	WH15 1600
diam. rotante sul banco	mm	1200		1400		1600	
diam. rotante sul carro	mm	900		1100		1300	
distanza punte	mm	3000 - 16.000					
foro mandrino	mm	150					
naso mandrino	ASA	15"					
velocità del mandrino	rpm	0 - 750					
portata tra le punte (senza lunetta)	kg	10.000	15.000	10.000	15.000	10.000	15.000
diam. canotto contropunta	mm	190	230	190	230	190	230
motore mandrino in S1	kW	39(opz.55)	55	39(opz.55)	55	39(opz.55)	55
coppia massima al mandrino in S1	Nm	12.300	16.430	12.300	16.430	12.300	16.430

**MAKE & TRADE BENTIVOGLIO s.a.s.**  
di Bentivoglio Francesco & C.  
P.I. 03341420176 - C.F. 01062120199  
e-mail: bentivoglio@makeandtrade.com  
www.makeandtrade.com

**Uffici e magazzino:**  
Via Barco, 3/5  
25045 CASTEGNATO (Brescia) - Italy  
Tel. ++39.030.2721376  
Fax ++39.030.2721068

**Stabilimento:**  
Strada del Bagnolo, 24  
27055 RIVANAZZANO (Pavia) - Italy  
Tel. ++39.0383.91950  
Fax ++39.0383.91076

**MAKE & TRADE BENTIVOGLIO**  
COMMERCIO MACCHINE UTENSILI NUOVE - USATE, COSTRUZIONE TORNI GMG TRADIZIONALI - CNC, REVISIONE MACCHINE UTENSILI TRADIZIONALI - CNC

CARATTERISTICHE TECNICHE		WH15B 1100	WH20 1100	WH15B 1400	WH20 1400	WH15B 1700	WH20 1700	WH15B 2000	WH20 2000
diam. rotante sul banco	mm	1130		1430		1730		2030	
diam. rotante sul carro	mm	900		1200		1500		1800	
distanza punte	mm	4000 - 26.000							
foro mandrino	mm	150	120	150	120	150	120	150	120
naso mandrino	ASA	15"	20"	15"	20"	15"	20"	15"	20"
velocità del mandrino	rpm	0 - 750	0 - 440	0 - 750	0 - 440	0 - 750	0 - 440	0 - 750	0 - 440
portata tra le punte (senza lunetta)	kg	15.000	20.000	15.000	20.000	15.000	20.000	15.000	20.000
diam. canotto contropunta	mm	230	300	230	300	230	300	230	300
motore mandrino in S1	kW	55	71	55	71	55	71	55	71
coppia massima al mandrino in S1	Nm	16.430	27.500	16.430	27.500	16.430	27.500	16.430	27.500

CARATTERISTICHE TECNICHE		WH20B 1400	WH35 1400	WH20B 1700	WH35 1700	WH20B 2000	WH35 2000	WH20B 2300	WH35 2300
diam. rotante sul banco	mm	1400		1700		2000		2300	
diam. rotante sul carro	mm	1400		1700		2000		2300	
distanza punte	mm	4000 - 26.000							
foro mandrino	mm	150							
naso mandrino	ASA	20"							
velocità del mandrino	rpm	0 - 440	0 - 300	0 - 440	0 - 300	0 - 440	0 - 300	0 - 440	0 - 300
portata tra le punte (senza lunetta)	kg	20.000	35.000	20.000	35.000	20.000	35.000	20.000	35.000
diam. canotto contropunta	mm	300	360	300	360	300	360	300	360
motore mandrino in S1	kW	71	113	71	113	71	113	71	113
coppia massima al mandrino in S1	Nm	27.500	61.400	27.500	61.400	27.500	61.400	27.500	61.400

**MAKE & TRADE BENTIVOGLIO s.a.s.**  
di Bentivoglio Francesco & C.  
P.I. 03341420176 - C.F. 01062120199  
e-mail: bentivoglio@makeandtrade.com  
www.makeandtrade.com

**Uffici e magazzino:**  
Via Barco, 3/5  
25045 CASTEGNATO (Brescia) - Italy  
Tel. ++39.030.2721376  
Fax ++39.030.2721068

**Stabilimento:**  
Strada del Bagnolo, 24  
27055 RIVANAZZANO (Pavia) - Italy  
Tel. ++39.0383.91950  
Fax ++39.0383.91076

**MAKE & TRADE BENTIVOGLIO**  
COMMERCIO MACCHINE UTENSILI NUOVE - USATE, COSTRUZIONE TORNI GMS TRADIZIONALI - CNC, REVISIONE MACCHINE UTENSILI TRADIZIONALI - CNC



Il sistema di trasmissione e quello di misura per il carro sono stati progettati al centro del bancale così da ottenere massima dinamicità, rettilineità e precisione nei movimenti.

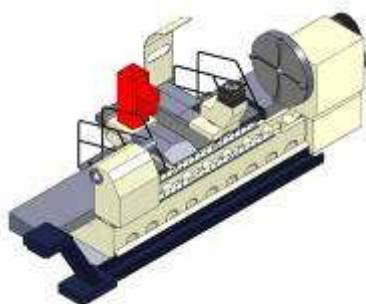


Le dimensioni del carro sono 2000X2000X400 mm così da ottenere massima rigidità e precisione nelle lavorazioni.

L'ergonomia della macchina consente all'operatore un'ottima visuale nelle fasi di lavorazione e facile accessibilità durante le fasi di piazzamento e verifica dei particolari in lavorazione.



La macchina è stata studiata con soluzioni tecnologicamente avanzate in modo da ottenere la **medesima capacità di tornitura sul banco e sul carro.**



Possibilità di applicazione del **2° carro con montante di fresatura e asse Y  $\pm$  500 mm** e del **3° carro con supporti progettati per barenature** anche molto impegnative.

Pertanto si passa da un semplice tornio per grandi lavorazioni di tornitura sino ad un vero impianto **multi task** che consente in un unico piazzamento di realizzare particolari complessi su 5 facce sfruttando sino a 5 assi (X, Z, C, Y, B).

**MAKE & TRADE BENTIVOGLIO**  
COMMERCIO MACCHINE UTENSILI NUOVE - USATE, COSTRUZIONE TORNII GMS TRADIZIONALI - CNC, REVISIONE MACCHINE UTENSILI TRADIZIONALI - CNC

**MAKE & TRADE BENTIVOGLIO s.a.s.**  
di Bentivoglio Francesco & C.  
P.I. 03341420176 - C.F. 01062120199  
e-mail: bentivoglio@makeandtrade.com  
www.makeandtrade.com

**Uffici e magazzino:**  
Via Barco, 3/5  
25045 CASTEGNATO (Brescia) - Italy  
Tel. ++39.030.2721376  
Fax ++39.030.2721068

**Stabilimento:**  
Strada del Bagnolo, 24  
27055 RIVANAZZANO (Pavia) - Italy  
Tel. ++39.0383.91950  
Fax ++39.0383.91076