

MCV 1000 5AX
SPRINT / SPEED / POWER

MCU 630V - 5X
SPRINT / POWER

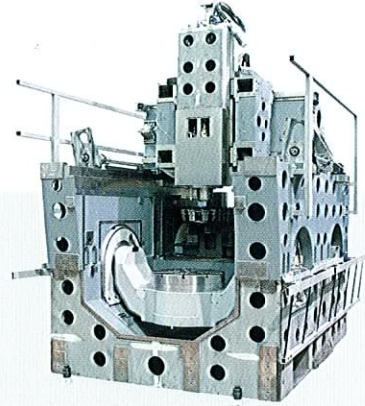
MCU 800V - 5X
SPRINT / POWER

**Five-axis vertical machining centers
Fünfachsen-Vertikal-Bearbeitungszentren**





MCV 1000 5AX



MCU 630V - 5X



MCU 630 V - 5X

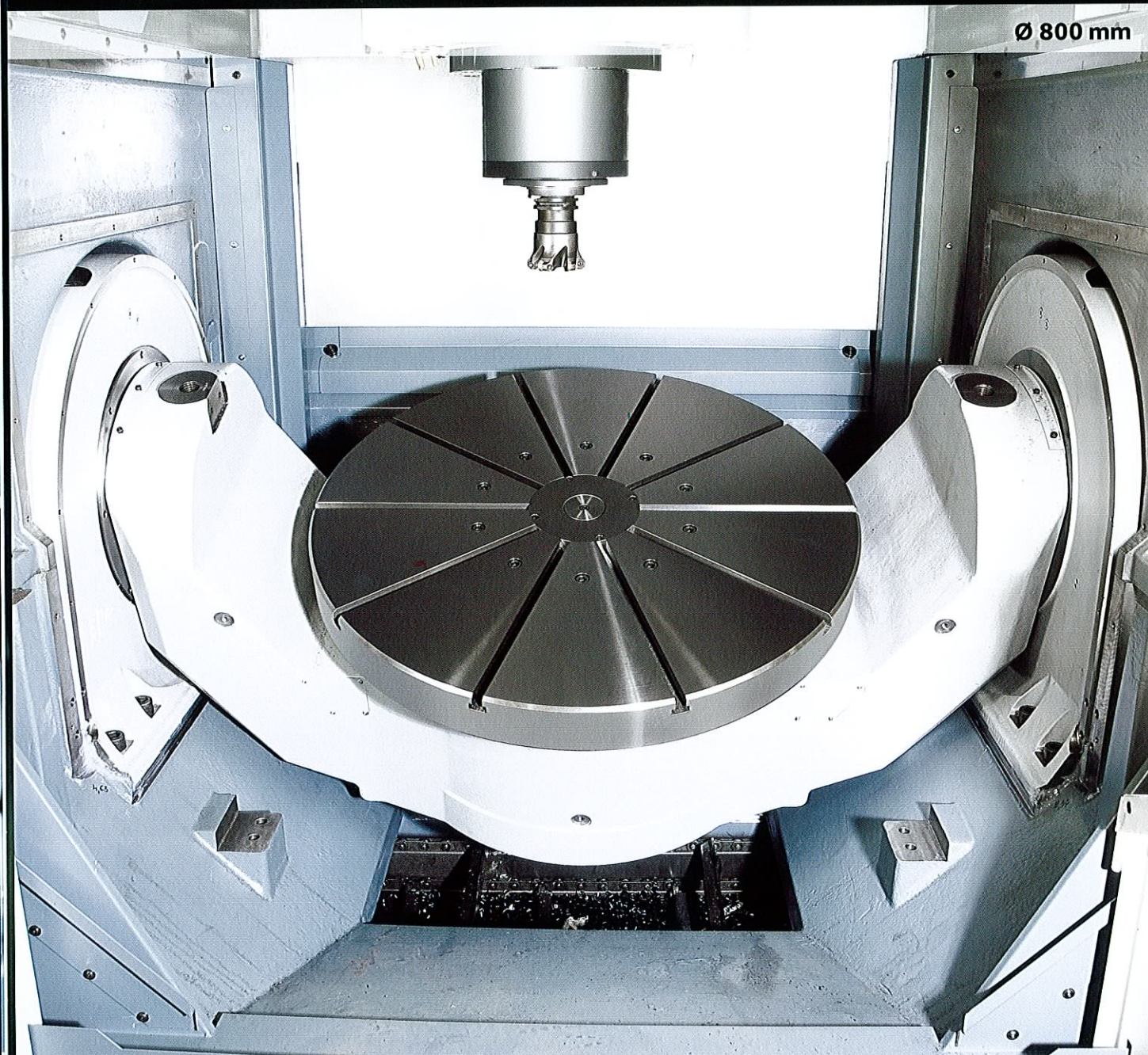
MCU 630V - 5X

- Wide technological utilisation
 - continuous five-axis milling
 - turning
 - other technologies (drilling, boring, reaming, thread cutting)
- Maximum productivity
- High precision
- Materials
 - steels, cast irons
 - ferrous and non-ferrous metals
 - plastics, wood, graphite
- Top quality
- Machine diagnostics
- Production monitoring
- Automation and palletizing
- „Green planet“ environmental functions
 - Automatic shutdown of power circuits after the program ends
 - Spindle performance optimisation

MCU 630V - 5X

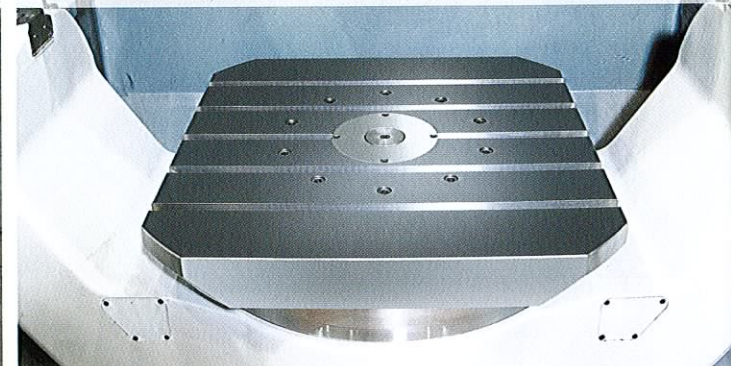
- Breiteste technologische Ausnutzung
 - kontinuierliches 5-Achsen-Fräsen
 - Drehen
 - sonstige Technologien (Bohren, Ausbohren, Ausreiben, Gewindeschneiden)
- Maximale Produktivität
- Hohe Genauigkeit
- Werkstoffe
 - Stähle, Gusseisen
 - Eisen- und Nichtisenmetalle
 - Kunststoffe, Holz, Graphit
- Spitzenqualität
- Maschinendiagnose
- Produktionsüberwachung
- Automatisierung und Palettisierung
- Umweltfunktionen „Grüner Planet“
 - nach Programmende automatische Abschaltung der Kraftstromkreise
 - Optimierung der Spindelleistung

MCU 630V-5X

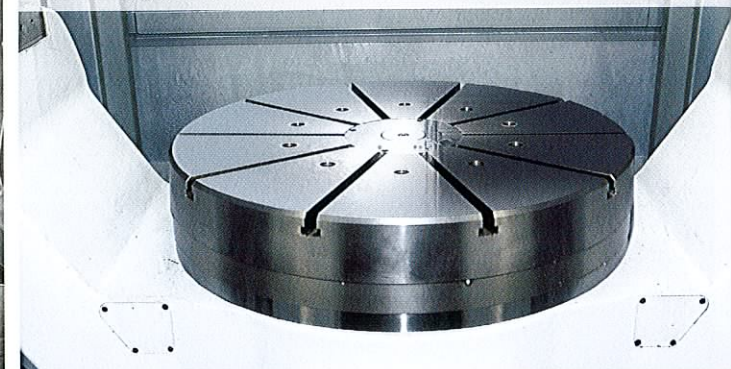


Ø 800 mm

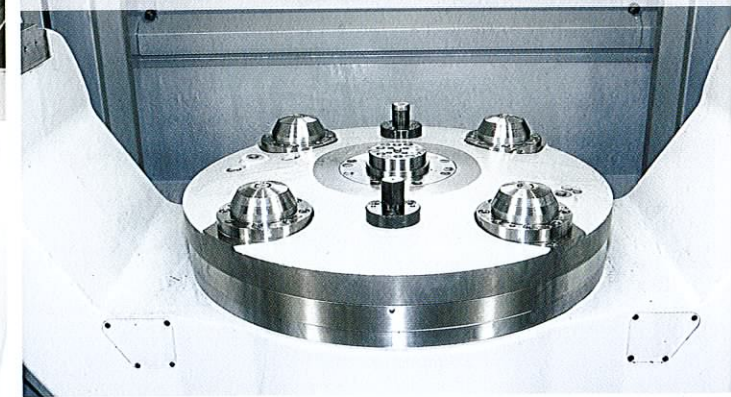
630 x 630 mm



Ø 630 mm



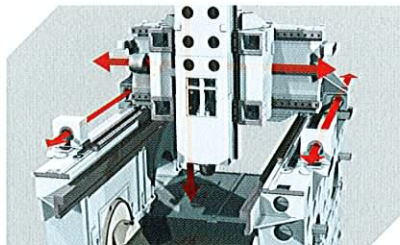
Pallet system // Palettensystem



TECHNICAL DATA // TECHNISCHE DATEN		MCV 1000 5AX	MCU 630VT - 5X	MCU 630V - 5X
Working travel in axes X/Y/Z // Verfahrwege in Achsen X/Y/Z	mm	900 / 610 / 520	700 / 820 / 550	
Table clamping surface - dia. // Tischaufspanflächen-Durchmesser	mm	Ø 520	Ø 630 Ø 800	Ø 630 Ø 800 □ 630
Max. table load // Max. Tischbelastung	kg	400	850	
Tilting axis A // Schwenkachse A	°	±110°	+30°; -120°	
Rotary axis C // Rundachse C	°	360°	360°	
Rapid traverse X/Y/Z // Eilgang X/Y/Z	m . min ⁻¹	40 / 40 / 40	60 / 60 / 60	
Automatic tool change type // Art des Werkzeugwechsels	-	with mechanical arm // mit Armgreifer 30 (ISO 40) / 24 (ISO 50)	Pick up	Pick up
Control system // Steuersystem	-	HEIDENHAIN	SIEMENS HEIDENHAIN	
Machine dimensions (LxWxH) // Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	4 600 × 3 600 × 3 330	4 200 × 3 500 × 3 600	
Machine weight // Maschinengewicht	kg	11 250	18 000	

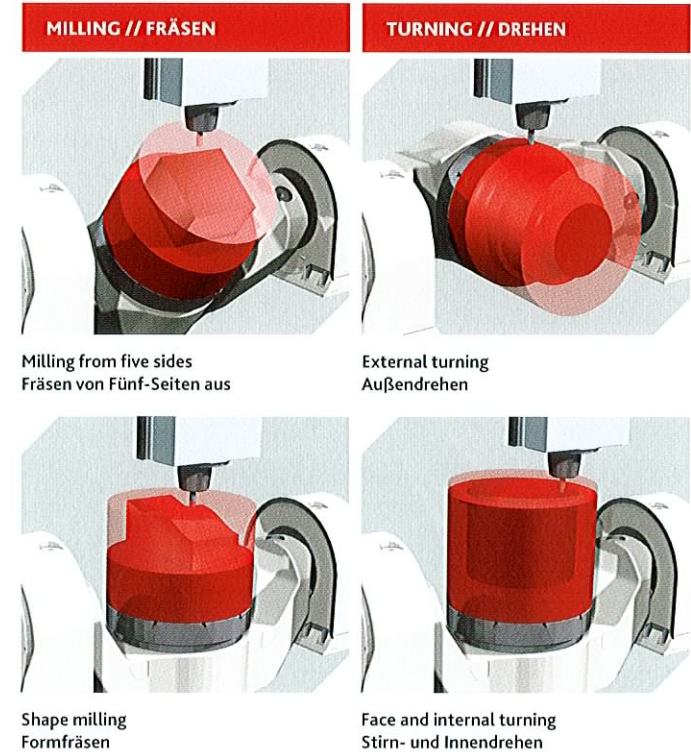
SPINDLE AND TOOL MAGAZINE TECHNICAL DATA // TECHNISCHE DATEN DER SPINDELN UND DES WECHSLERS		POWER	SPEED*	SPRINT	RAPID*
Spindle for turning operations with a hydraulic brake // Spindel für Drehoperationen mit hydraulischer Bremse	-	no	yes* no	yes	yes*
Spindle taper // Aufnahmekegel	-	ISO 50	HSK-A63 (ISO 40)	HSK-A63	HSK-A63
Speed range // Drehzahlbereich	min ⁻¹ // rpm	20 - 10 000	20 - 12 000	20 - 18 000	20 - 24 000
Spindle drive output S1/S6 (40%ED) // Leistung des Spindeltriebs S1/S6 (40%ED)	kW	20 / 26	33 / 45	25 / 35	19 / 27
Torque S1/S6 (40%ED) // Drehmoment S1/S6 (40%ED)	Nm	262 / 340	157 / 215	87 / 130	60 / 86
Maximum number of tools // Maximale Anzahl der Werkzeuge	-	24 / 48	32 / 64 (24 / 48)	32 / 64	32 / 64
Neighbour tool change time // Zeit zum Wechsel des Werkzeugs in Nachbarstation	s	6	6	6	6

* Customized design // *Sonderausführung



MCU 630V-5X

Technological capabilities // Technologische Möglichkeiten



Milling + Turning = MCU 630VT-5X

Milling = MCU 630V-5X

Fräsen + Drehen = MCU 630VT-5X

Drehen = MCU 630V-5X

- It is possible to equip the machine with the pallet system
Die Maschine ist möglich mit dem Palettensystem auszurüsten