

MCV 754

QUICK

MCV 1016

QUICK

MCV 750

RAPID / SPRINT / SPEED

MCV 1000

RAPID / SPRINT / SPEED / POWER

MCV 1270

RAPID / SPRINT / SPEED / POWER



16 QUICK

Vertical machining centers
Vertikal-Bearbeitungszentren

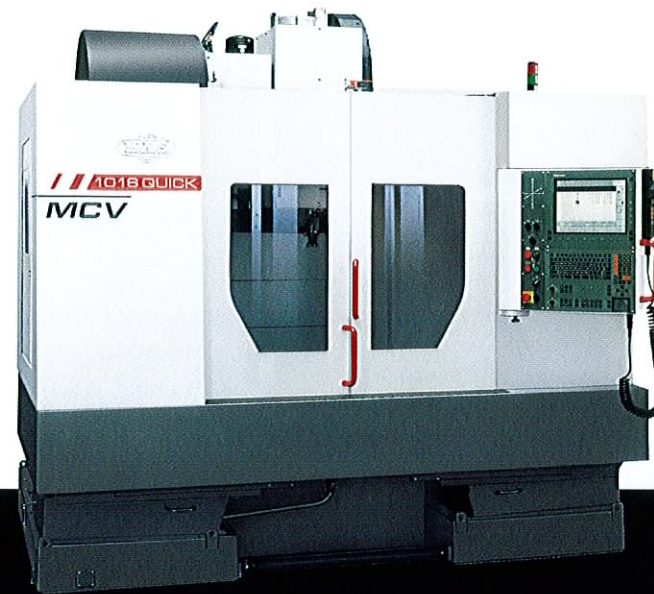


MCV QUICK

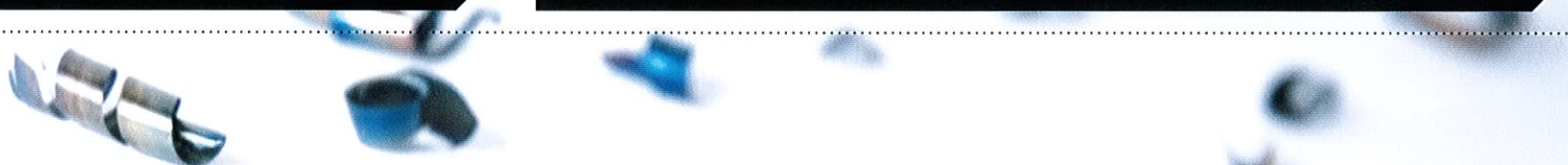
- Productive machining by virtue of spindles with the high power
- Large workplace for various types of workpieces with the guarantee of compact admeasurements of the machine
- Easy entrance to the spindle und workpiece guarantees the simple service
- Economical operation by virtue of minimal pressure air consumption and electric current
- Produktive Bearbeitung dank den Spindeln mit der Hochleistung
- Großer Arbeitsraum für verschiedene Arten von Werkstücke mit der Sicherstellung der kompakten Maße der Maschine
- Einfacher Zutritt zur Spindel und Werkstück versichert die einfache Bedienung
- Wirtschaftsverkehr dank dem Minimalverbrauch der Druckluft und Stromes



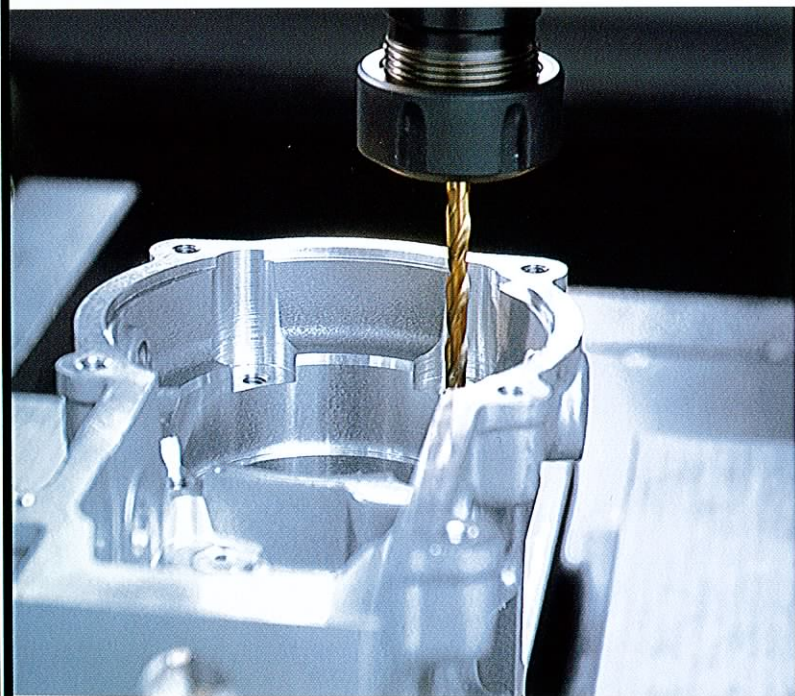
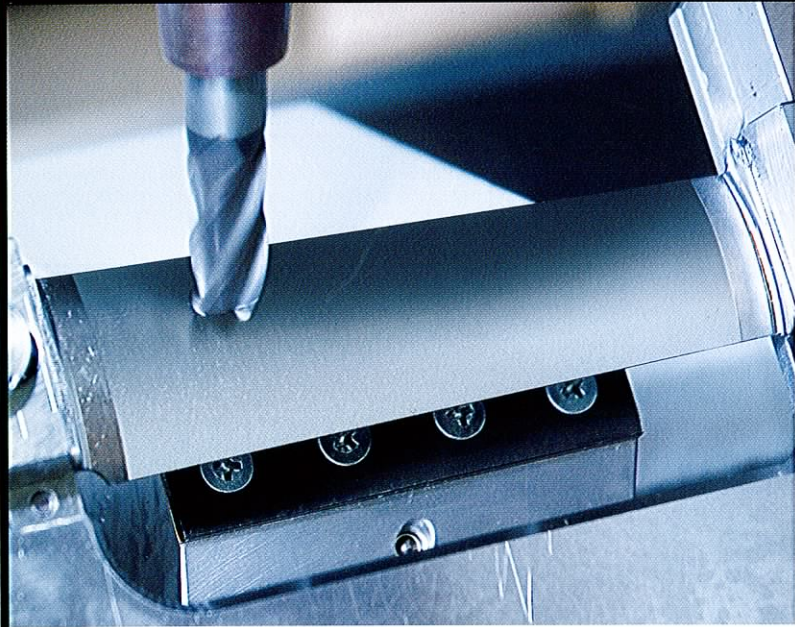
MCV 754 QUICK



MCV 1016 QUICK

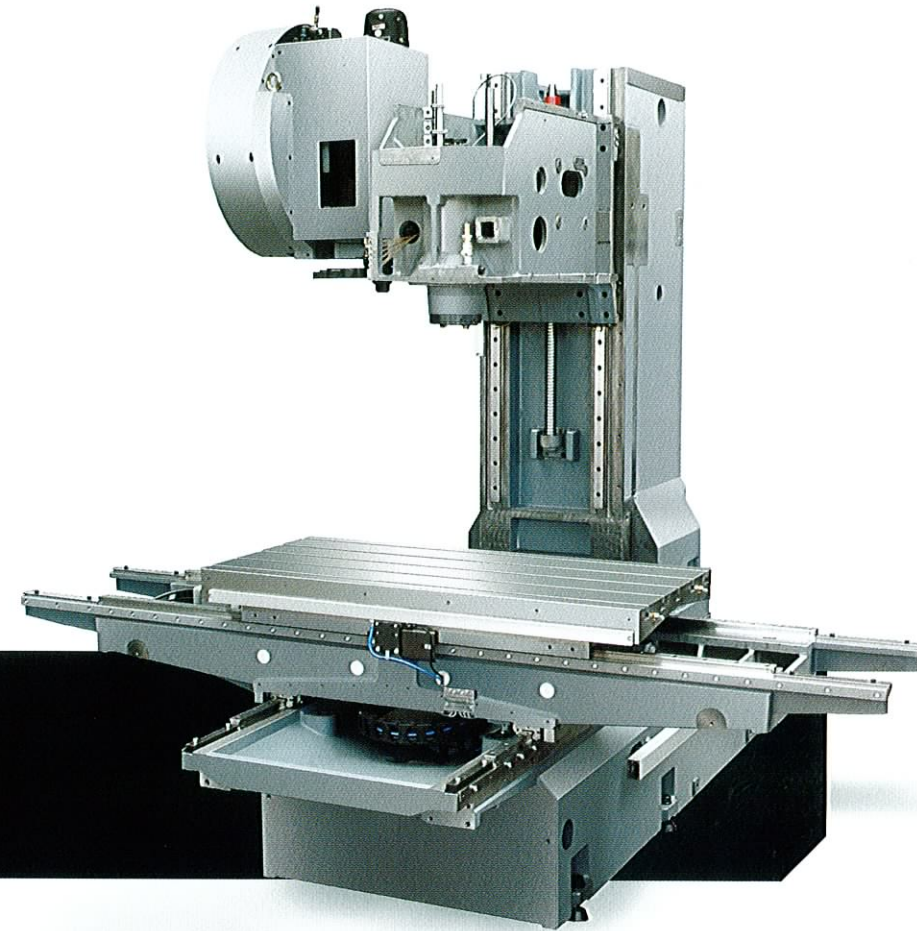


MCV



MCV QUICK

TECHNICAL DATA // TECHNISCHE DATEN		MCV 754 QUICK	MCV 1016 QUICK
Working travel in axes X/Y/Z // Verfahrwege in Achsen X/Y/Z	mm	754 / 500 / 550	1 016 / 610 / 710
Table clamping surface // Tischaufspannfläche	mm	1 000 x 500	1 300 x 600
Max. table load // Max. Tischbelastung	kg	400	700
Max. speed // Max. Drehzahl	rpm // min ⁻¹	10 000	10 000
Spindle motor output // Spindelmotorleistung	kW	9 / 13	17 / 25
Max. torque // Max. Drehmoment	Nm	57 / 83	162 / 239
Spindle taper // Spindelaufnahmekegel	-	ISO 40	ISO 40
Rapid traverse X/Y/Z // Eilgang X/Y/Z	m . min ⁻¹	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30
Tool magazine capacity // Anzahl der Werkzeugstationen im Magazin	number // Anzahl	24 – with mechanical arm // mit Armgreifer HEIDENHAIN FANUC SIEMENS	24 – with mechanical arm // mit Armgreifer HEIDENHAIN FANUC SIEMENS
Control system // Steuersystem	-		
Machine dimensions (LxWxH) // Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	2 590 x 2 320 x 2 560	3 080 x 2 700 x 2 940
Machine weight // Maschinengewicht	kg	4 000	5 500

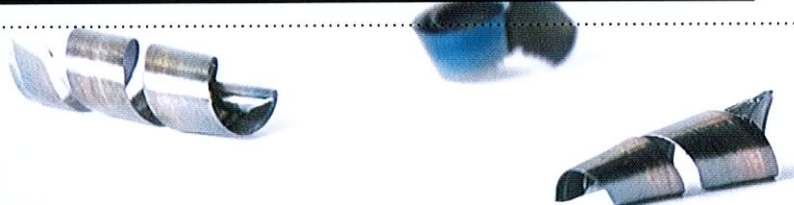
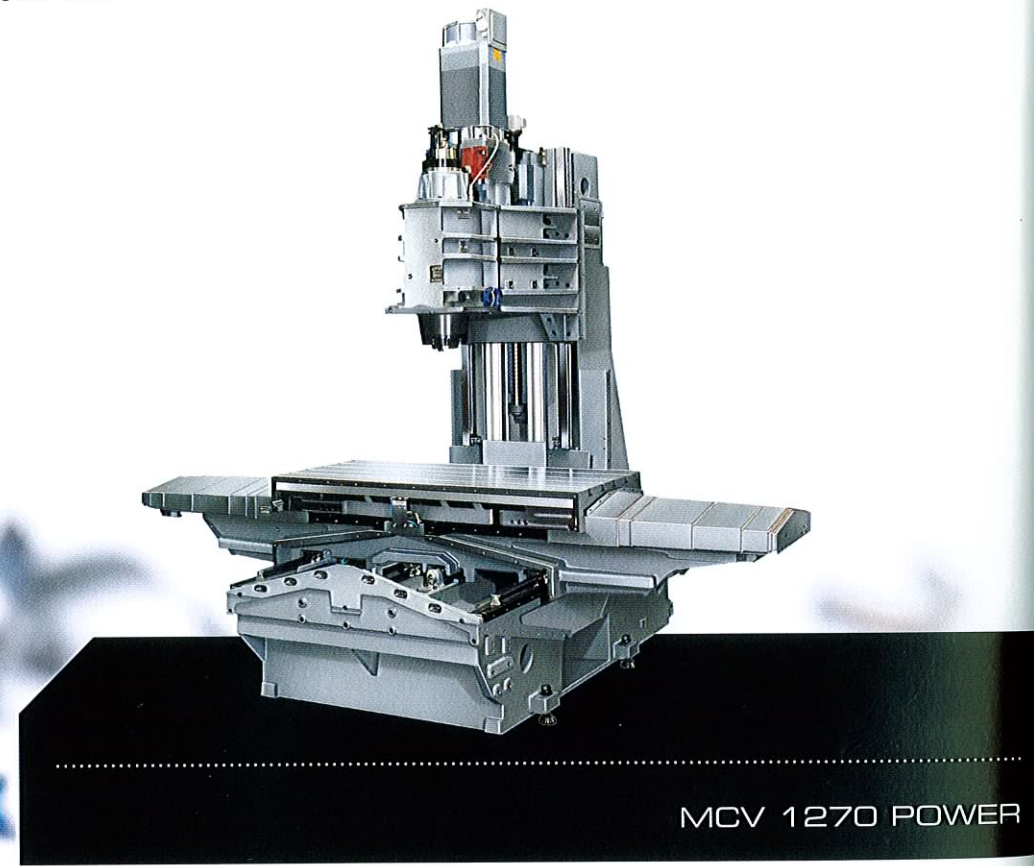


MCV 1016 QUICK

- Machine rigidity is guaranteed by robust foundries from the grey iron // Steifigkeit der Maschine ist durch die robusten Abgüsse aus dem Grauguss versichert
- All linear axes are putted on the rolling guide // Alle lineare Achsen sind in der Rollenführung eingelegt
- Direct admeasurements of linear axes // Direkte Messsysteme in allen linearen Achsen

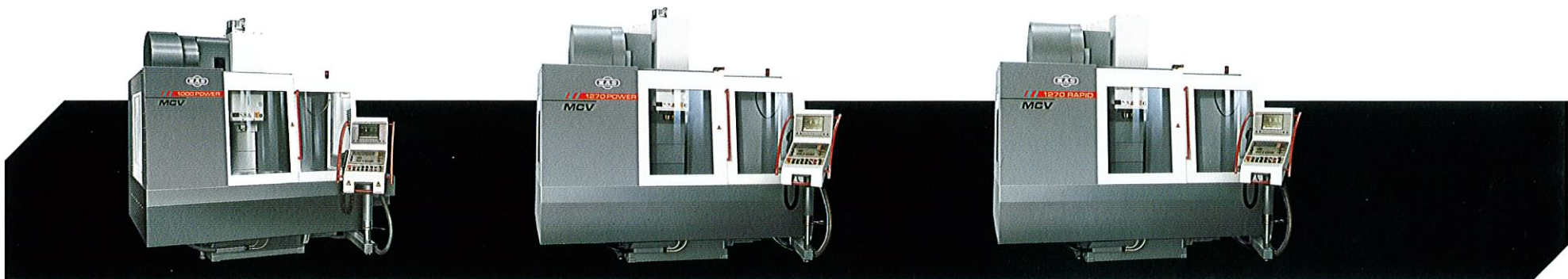
MCV 750 / 1 000 / 1 270

- Highly efficient machining is guaranteed by the application of highspeed spindles and high rapid traverses
- Easy entrance in the workplace by virtue of sliding covers, which detect one corner of the workplace
- Excellent rigidity of the supporting frame allows both high-powered machining and very precise machining of the complicated pieces
- High dynamics of linear axes allows high-speed machining of forms
- Hocheffektive Bearbeitung ist durch die Anwendung der Hochgeschwindigkeitsspindeln und hohen Eilgänge versichert
- Einfacher Zutritt in den Arbeitsraum dank den Schubhauben, die eine Ecke des Arbeitsraumes entdecken
- Vorzügliche Steifigkeit des Tragrahmens der Maschine ermöglicht sowohl hochleistungsfähige Bearbeitung, als auch sehr genaue Bearbeitung der formkomplizierten Werkstücke
- Hohe Dynamik der linearen Achsen ermöglicht Hochgeschwindigkeitsbearbeitung der Formen



MCV 750 / 1 000 / 1 270

TECHNICAL DATA // TECHNISCHE DATEN		MCV 750 RAPID	MCV 750 SPRINT	MCV 750 SPEED	MCV 1000 RAPID	MCV 1000 SPRINT	MCV 1000 SPEED	MCV 1000 POWER	MCV 1270 RAPID	MCV 1270 SPRINT	MCV 1270 SPEED	MCV 1270 POWER
Working travel in axes X/Y/Z // Verfahrwege in Achsen X/Y/Z	mm	750 / 500 / 500			1 016 / 610 / 720				1 270 / 610 / 720			
Table clamping surface // Tischaufspanfläche	mm	1 000 × 640			1 300 × 670				1 500 × 670			
Max. table load // Max. Tischbelastung	kg	650			1 200				1 200			
Max. speed // Max. Drehzahl	rpm // min ⁻¹	24 000	18 000	12 000	24 000	18 000	12 000	8 000	24 000	18 000	12 000	8 000
Spindle motor output // Spindelmotorleistung	kW	19 / 26,7	25 / 35	33 / 45	19 / 26,7	25 / 35	33 / 45	28 / 43	19 / 26,7	25 / 35	33 / 45	28 / 43
Max. torque // Max. Drehmoment	Nm	60 / 86	86 / 120	157 / 215	60 / 86	86 / 120	157 / 215	406 / 623	60 / 86	86 / 120	157 / 215	406 / 623
Spindle taper // Spindelaufnahmekegel	-	HSK – A63	HSK – A63	ISO 40; HSK – A63	HSK – A63	HSK – A63	ISO 40; HSK – A63	ISO 40; ISO 50	HSK – A63	HSK – A63	ISO 40; HSK – A63	ISO 40; ISO 50
Rapid traverse X/Y/Z // Eilgang X/Y/Z	m . min ⁻¹	45 / 45 / 45			40 / 40 / 40				40 / 40 / 40			
Tool magazine capacity // Anzahl der Werkzeugstationen im Magazin	number // Anzahl	24 – with mechanical arm // mit Armgreifer			30 – with mechanical arm // mit Armgreifer	30 – with mechanical arm // mit Armgreifer	30 – with mechanical arm // mit Armgreifer	30 (ISO 40) 24 (ISO 50) with mechanical arm // mit Armgreifer	30 – with mechanical arm // mit Armgreifer	30 – with mechanical arm // mit Armgreifer	30 – with mechanical arm // mit Armgreifer	30 (ISO 40) 24 (ISO 50) with mechanical arm // mit Armgreifer
Control system // Steuersystem	-	HEIDENHAIN			HEIDENHAIN				HEIDENHAIN			
Machine dimensions (Lxwxh) // Maschinenabmessungen (LxBxH)	mm	3 700 × 2 220 × 2 735			4 600 × 3 600 × 3 330				5 000 × 3 600 × 3 330			
Machine weight // Maschinengewicht	kg	5 100			10 500				11 000			



MCV 1000 POWER

MCV 1270 POWER

MCV 1270 RAPID