MAXIM
MASTER
MAJESTIC

GMG

ORGOGLIOSI DI COSTRUIRE UN PRODOTTO ITALIANO

Nel panorama bresciano legato alla lavorazione del ferro e dei metalli il nome Bentivoglio appare già dal 1911; nel corso degli anni le successive generazioni hanno proseguito l'attività ampliandosi senza mai modificare il proprio settore commerciale e merceologico. Nel 1980 la famiglia Bentivoglio acquisisce il marchio GMG, naturale evoluzione dell'esperienza MERLI, storica attività per la produzione di torni paralleli in provincia di Pavia.

All'inizio degli anni 90 l'azienda ha subito una profonda ristrutturazione, trasformandosi da realtà tradizionale a società moderna ed efficiente in grado di sfruttare i più evoluti strumenti tecnologici a favore di un aumento del livello qualitativo nella costruzione di macchine a CNC; questa crescita ha comportato necessariamente un cospicuo ampliamento dell'organico.

La sede definitiva, a Rovato (BS), copre una superficie di 36.000 mq e vi sono riuniti i reparti tecnici e di produzione, il magazzino, il reparto commerciale e gli uffici amministrativi. Qui realizziamo la costruzione in proprio di macchine, principalmente torni paralleli a 2 e a 4 guide controllo numerico GMG e fresatrici / alesatrici con montante a T ed a montante mobile MAKE.

La partecipazione ad eventi fieristici di grande importanza in tutte le parti del mondo permette di accrescere le nostre competenze, portando il nostro nome in tutti gli ambienti industriali più evoluti e rinomati.

Fiore all'occhiello di GMG è il servizio pre e post vendita, sempre rapido ed efficiente; infatti conta ad oggi complessivamente 60 addetti altamente specializzati.

L'orgogliosa e secolare esperienza che deriva dai nostri predecessori ci ha permesso di crescere sempre e comunque pur mantenendo viva la memoria del nostro passato, conservando, gestendo e valorizzando quanto loro materialmente e spiritualmente ci hanno lasciato.

PROUD TO BUILD A ITALIAN PRODUCT

In the Brescia area related to metalworking, the Bentivoglio name has already appeared since 1911; over the years the following generations have continued the activity, expanding without ever changing their commercial and product sectors. In 1980 the Bentivoglio's Family acquired the GMG brand, a natural evolution of the MERLI experience, a historical factory for the production of parallel lathes near Pavia.

At the beginning of the 90's the company underwent a deep restructuring, transforming itself from a traditional reality to a modern and efficient company able to use the most advanced technological tools increasing the quality level in the construction of CNC machines; this growth has necessarily led to a considerable increase in the workforce.

The actual headquarters, in Rovato (BS), covers an area of 36,000 square meters and includes the technical and production departments, the warehouse, the sales department and the administrative offices. Here we realize our own machines, mainly parallel lathes with 2 and 4 GMG numerical control guides and MAKE T-type milling and boring machines.

Participation in trade fairs of great importance in all parts of the world allows us to increase our skills, bringing our name to all the most advanced and renowned industrial environments.

GMG's pride is its fast and efficient pre- and after-sales service, which today employs a total of 60 highly specialised people.

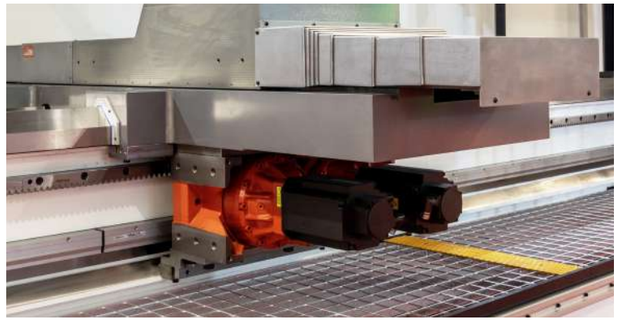
The proud and secular experience that comes from our predecessors has allowed us to grow always keeping alive the memory of our past preserving, managing and valuing what they have left us.

ASPETTI TECNICI

- CNC FAGOR / ECS / SIEMENS/ FANUC
- Bancale monolitico con **doppio prisma**
- Terza guida d'appoggio sotto il carro
- Scaricatore automatico trucioli posteriore e anteriore
- Riga ottica asse X pressurizzata
- Riga ottica asse Z pressurizzata
- Avanzamento carro tramite **doppio moto-pignone** (master & slave)
- Due gamme di velocità automatiche con cinematismi interni alla testa o con cambio gamma esterno (a scelta)
- Cabinatura macchina personalizzata con cavi e catenarie a scomparsa e con porte posteriori per ispezione
- Avanzamento corpo contropunta automatico con bloccaggio e sbloccaggio automatico
- Controllo automatico e compensato spinta e dilatazione pezzo per canotto contropunta tramite **cella di carico** dedicata
- Versione con **asse C** (standard o indipendente) con utensili motorizzati anche con moduli di fresatura personalizzati
- Versione con **asse Y** tramite slitta con torretta 12 posizioni o slitta con modulo motorizzato ISO50 con torretta 4 posizioni
- **Sistema pallettizzato** per trasformare il tornio al caso in una barenatrice, foratrice, fresatrice o rettificatrice
- Lunette anche idrauliche e indipendenti

TECHNICAL FEATURES

- *CNC FAGOR / ECS / SIEMENS / FANUC*
- *Monlithic bad with **double prism***
- *Third support guide under the cariage*
- *Automatic rear and front chip conveyor*
- *Pressurized X-axis optical scale*
- *Pressurized Z-axis optical scale*
- *Carriage advancement by **double motor-pinion** (master & slave)*
- *Two automatic speed ranges with internal kinematics in the head or with external gearbox*
- *Customized machine enclosure with cables and catenaries retreactable and doors even for back inspection*
- *Automatic tailstock body advancement with automatic locking and unlocking*
- *Automatic and compensated control of tailstock thrust by a dedicated **load cell***
- *Version with **C - Axis** (standard or indipendent) with live tools also with customized milling modules*
- *Version with **Y - Axis** through sled with 12 positions turret or sled with ISO50 live unit with 4 positions turret*
- ***Pallet system** through hydraulic clampings to commute the lathe to the case in a boring bar machine or in deep hole drilling one or in a milling one or in a grinding one*
- *Steady rests even hydraulic and indipendent*



SPECIFICHE TECNICHE
TECHNICAL DETAILS

	MOD. MASTER 700	MOD. MASTER 900	MOD. MAXIM 1000	MOD. MAXIM 1200	MOD. MAJESTIC 1500
ALTEZZA PUNTE *CENTRES HEIGHT*	550 mm	650 mm	750 mm	850 mm	1000 mm
DIAM. ROTANTE SUL CARRO *SWING ON THE CARRIAGE*	700 mm	900 mm	1000 mm	1200 mm	1500
DISTANZA PUNTE *DISTANCE BETWEEN CENTRES*	3000 – 16.000 mm	3000 – 16.000 mm	3000 – 16.000 mm	3000 – 16.000 mm	3000 – 16.000 mm
DIAM. ROTANTE IN FLANGIA *SWING OVER BED*	1100 mm	1300 mm	1500 mm	1700 mm	2000 mm
PORTATA TRA LE PUNTE *LOADING CAPACITY BETWEEN CENTRES*	10000 – 15000 KG	10000 – 15000 KG	15000 – 25000 KG	15000 – 25000 KG	30000 KG
TESTA ATTACCO MANDRINO *HEAD SPINDLE NOSE*	ASA 11 / 15	ASA 11 /15	ASA 15/20	ASA 15/20	ASA 20
FORO MANDRINO *BAR CAPACITY*	130 - 250	130 - 250	150 - 250	150 - 250	150 - 250
GIRI MANDRINO 2 GAMME AUTOMATICHE *SPINDLE TURNS 2 AUTOMATIC RANGE*	0 - 800	0 - 800	0 - 650	0 - 650	0 - 500
CORPO CONTROPUNTA *TAILSTOCK BODY*	AUTOMATICO	AUTOMATICO	AUTOMATICO	AUTOMATICO	AUTOMATICO
DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA *TAILSTOCK QUILL DIAMETER*	200 mm	200 mm	200 -250 mm	200 – 250 mm	250 - 300 mm
ATTACCO CONTROPUNTA INTERNO *INTERNAL TAILSTOCK CONNECTION*	C.M. 6	C.M. 6	C.M. 6	C.M. 6	C.M. 6
ATTACCO CONTROPUNTA ESTERNO *EXTERNAL TAILSTOCK CONNECTION*	A RICHIESTA *ON REQUEST* tipo ASA	A RICHIESTA *ON REQUEST* tipo ASA	A RICHIESTA *ON REQUEST* tipo ASA	A RICHIESTA *ON REQUEST* tipo ASA	A RICHIESTA *ON REQUEST* tipo ASA
CORSA CANOTTO CONTROPUNTA *TAILSTOCK QUILL STROKE*	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300/400 mm
POTENZA MOTORE PRINCIPALE *MAIN MOTOR POWER*	28 (opz. 37)Kw in S1	28 (opz. 37)Kw in S1	37 (opz. 55)Kw in S1	37 (opz. 55)Kw in S1	55 (opz. 71)Kw in S1
LAGHEZZA BANCALE *BED WIDTH*	750 mm	750 mm	950 mm	950 mm	1200 mm

BENTIVOGLIO MAKE & TRADE

Via San Donato, 32
25038 Rovato (BS)

Tel. +39.030.2721376
Fax +39.030.2721068
info@makeandtrade.com
www.makeandtrade.com

© 2020